

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日                      2003年 1月10日  
Date of Application:

出願番号                      特願2003-004453  
Application Number:  
[ST. 10/C]:                      [JP 2003-004453]

出願人                      松下電器産業株式会社  
Applicant(s):

2003年10月16日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号    出証特2003-3085214

【書類名】 特許願

【整理番号】 2174040045

【提出日】 平成15年 1月10日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01G 9/15

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電子部品株式会社  
会社内

【氏名】 藤山 輝己

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電子部品株式会社  
会社内

【氏名】 橋本 芳郎

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電子部品株式会社  
会社内

【氏名】 森 浩雅

【特許出願人】

【識別番号】 000005821

【氏名又は名称】 松下電器産業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100097445

【弁理士】

【氏名又は名称】 岩橋 文雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100103355

【弁理士】

【氏名又は名称】 坂口 智康

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100109667

【弁理士】

【氏名又は名称】 内藤 浩樹

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011305

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9809938

【書類名】 明細書

【発明の名称】 シート形電子部品付 I C ソケット

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 I C の接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成されたコンタクト部と、このコンタクト部を含む配線パターンと、この配線パターンに接続されたシート形電子部品とを備えて構成されたスライド部と、I C の接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成された固定接点部と、この固定接点部を含む配線パターンとを備えてプリント配線板に接合されたブラケット部からなり、このブラケット部にカムとレバーを設けることにより上記スライド部をブラケット部に対して摺動自在に係合したシート形電子部品付 I C ソケット。

【請求項 2】 I C の接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成されたコンタクト部と、このコンタクト部を含む配線パターンとを備えた導電性の陰極シートと、この陰極シートと同様に形成された導電性の陽極シートと、上記陰極シートと陽極シートの間に設けられた絶縁層と、上記陰極シートと陽極シートに一对の取り出し電極部が夫々接続された電子部品素子と、これらを一体に積層接合した状態で外表面の少なくとも一部を被覆した絶縁性の外装部材によりスライド部を構成した請求項 1 に記載のシート形電子部品付 I C ソケット。

【請求項 3】 弾性を有する導電性シートに I C の接続用ピンが嵌まり込む半円状の貫通孔と、この半円状の貫通孔に隣接したスリットを設けることにより、上記半円状の貫通孔とスリット間に弾性を有するコンタクト部を構成した請求項 2 に記載のシート形電子部品付 I C ソケット。

【請求項 4】 弾性を有する導電性シートに I C の接続用ピンが嵌まり込む内部に突起を備えた貫通孔を設け、この突起を折り曲げることにより弾性を有するコンタクト部を構成した請求項 2 に記載のシート形電子部品付 I C ソケット。

【請求項 5】 電子部品素子としてコンデンサ素子を用いた請求項 1 に記載のシート形電子部品付 I C ソケット。

**【発明の詳細な説明】****【0 0 0 1】****【発明の属する技術分野】**

本発明は高速 I C やプロセッサのノイズ吸収、あるいはフィルタ等を使用されるシート形電子部品付 I C ソケットに関するものである。

**【0 0 0 2】****【従来の技術】**

近年、パーソナルコンピュータや通信機器の高速化が進められている中で、これらに使用される電子部品の小型化や高周波対応化が要求されている。これに伴い電子部品の一つであるコンデンサについても大容量化、低インピーダンス化が必要となり、特に、コンピュータの C P U 駆動用電源回路は、回路設計上、高周波対応としてノイズやリップル電流の吸収性が要求され、低 E S R（等価直列抵抗）化、低 E S L（等価直列インダクタンス）化、耐高リップル電流化、大容量化を実現することができる電解コンデンサが強く求められており、このような要求に対応するため、C P U の周辺には C P U に近接する位置に小形のチップ形コンデンサが多数配置されているのが実態であった。

**【0 0 0 3】**

図 6 は P e n t i u m（登録商標）4 で代表される C P U 周りの構成を示したものであり、図 6 において 1 は C P U に代表される I C、2 はこの I C 1 の下面に設けられた接続用ピン、4 0 は I C ソケット、4 1 はこの I C ソケット 4 0 が半田付けされたプリント配線板であり、このように構成された C P U に近接するようにチップ形コンデンサ 4 2 を実装しているものであった。

**【0 0 0 4】**

なお、この出願の発明に関連する先行技術文献情報としては、例えば、特許文献 1 が知られている。

**【0 0 0 5】****【特許文献 1】**

特開昭 6 0 - 1 3 0 1 5 0 号公報

**【0 0 0 6】**

**【発明が解決しようとする課題】**

しかしながら上記従来のCPU周りのコンデンサの実装状態では、IC1には478本の接続用ピン2があり、かつICソケット40のプリント配線板41上においてはIC1からの引き出し用の配線パターン（図示せず）が設けられているためにIC1周辺のチップ形コンデンサ42や図示しない他の電子部品の実装位置が遠ざかりつつあると共に、実装面積が不足しつつあるという問題を有していた。

**【0007】**

一方、CPUの動作周波数は上昇の一途をたどっており、ノイズ吸収及び電流供給のために大容量で低ESR、かつ低ESLのチップ形コンデンサ42をCPUにできるだけ近付けなければならないという相反する状況となっており、現行技術のみでは対応し切れなくなりつつあるというのが実態であった。

**【0008】**

その一要因として、CPUのICソケット40の高さが約3mm、ICソケット40からチップ形コンデンサ42までの距離が数十mmあるため、構造上CPUに対してラインインダクタンスが上昇し、結果として高周波になるほどインピーダンスが上昇し、高周波領域で低ESLのコンデンサの性能を十分に発揮できないことが挙げられる。

**【0009】**

本発明はこのような従来の課題を解決し、大容量で低ESLの電子部品をICのすぐ近傍で接続することにより、ICの周辺回路の実装面積を増やすことができるシート形電子部品付ICソケットを提供することを目的とするものである。

**【0010】****【課題を解決するための手段】**

上記課題を解決するために本発明の請求項1に記載の発明は、ICの接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記ICの接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成されたコンタクト部と、このコンタクト部を含む配線パターンと、この配線パターンに接続されたシート形電子部品とを備えて構成されたスライド部と、ICの接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で

上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成された固定接点部と、この固定接点部を含む配線パターンとを備えてプリント配線板に接合されたブラケット部からなり、このブラケット部にカムとレバーを設けることにより上記スライド部をブラケット部に対して摺動自在に係合した構成としたものであり、これにより、スライド部の貫通孔とシート形電子部品の貫通孔を一致させた状態で I C の接続用ピンを貫通孔内に容易に挿抜することができ、また、使用状態では、スライド部の各貫通孔のコンタクト部と固定接点により I C の接続用ピンを挟み込む方向に弾性が働くため、接続用ピンをロックすると共にコンタクト部と接続用ピンの電氣的接続を確実に行うことができるという作用効果を有する。

#### 【 0 0 1 1 】

本発明の請求項 2 に記載の発明は、I C の接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成されたコンタクト部と、このコンタクト部を含む配線パターンとを備えた導電性の陰極シートと、この陰極シートと同様に形成された導電性の陽極シートと、上記陰極シートと陽極シートの間に設けられた絶縁層と、上記陰極シートと陽極シートに一对の取り出し電極部が夫々接続された電子部品素子と、これらを一体に積層接合した状態で外表面の少なくとも一部を被覆した絶縁性の外装部材によりスライド部を構成したものであり、これにより、I C の接続用ピンの根元から電子部品素子を接続することができるため、電子部品素子と C P U 間の配線による E S L を大幅に下げることができるという作用効果を有する。

#### 【 0 0 1 2 】

本発明の請求項 3 に記載の発明は、弾性を有する導電性シートに I C の接続用ピンが嵌まり込む半円状の貫通孔と、この半円状の貫通孔に隣接したスリットを設けることにより、上記半円状の貫通孔とスリット間に弾性を有するコンタクト部を構成したものであり、これにより、I C の接続用ピンにピッチずれがあった場合でも、スリット部で応力を緩和することができるためにコンタクト部が湾曲し、ピッチずれを吸収することができるという作用効果を有する。

#### 【 0 0 1 3 】

本発明の請求項 4 に記載の発明は、弾性を有する導電性シートに I C の接続用

ピンが嵌まり込む内部に突起を備えた貫通孔を設け、この突起を折り曲げることにより弾性を有するコンタクト部を構成したものである。

#### 【 0 0 1 4 】

本発明の請求項 5 に記載の発明は、電子部品素子としてコンデンサ素子を用いたという構成にしたものであり、これにより、大容量で低 E S L のコンデンサ素子の性能を十分に発揮することができるという作用効果を有する。

#### 【 0 0 1 5 】

##### 【発明の実施の形態】

##### （実施の形態 1）

以下、実施の形態 1 を用いて、本発明の特に請求項 1、2、5 に記載の発明について説明する。

#### 【 0 0 1 6 】

図 1 は本発明の実施の形態 1 によるシート形電子部品付 I C ソケットとこの使用状態を示した分解斜視図であり、図 1 において 1 は C P U に代表される I C、2 はこの I C 1 の下面に設けられた接続用ピンを示し、この I C 1 として本実施の形態では P e n t i u m（登録商標）4（2. 8 G H z）用の I C パッケージで、4 7 8 ピンの F C - P G A 2 を用いた例を示したものである。

#### 【 0 0 1 7 】

3 は本発明のシート形電子部品付 I C ソケット（以下、I C ソケットと呼ぶ）であり、この I C ソケット 3 は後述するシート形電子部品を備えたスライド部 4 と、プリント配線板 1 3 に半田付けされたブラケット部 5 に分割された構成となっており、上記スライド部 4 には上記 I C 1 の接続用ピン 2 が貫通する貫通孔 6 が接続用ピン 2 に対応して複数設けられ、かつ I C 1 の接続に必要な接続用ピン 2 が貫通する貫通孔 6 にのみ、接続用ピン 2 と導通するコンタクト部 7（図中の黒色塗り潰し部分）が複数形成されている。

#### 【 0 0 1 8 】

また、上記ブラケット部 5 には上記スライド部 4 に設けられた貫通孔 6 と対応する貫通孔 8 が同様に設けられ、さらにスライド部 4 を図中の左右方向に摺動自在に係合保持するためのガイド 9 が図中の手前側と奥側（図示せず）に一对で対



向して設けられると共に、このスライド部 4 の駆動機構として軸穴 1 0 と、この軸穴 1 0 を中心に回転するカム 1 1 と、このカム 1 1 を回転させるレバー 1 2 を設けた構成としているものである。

#### 【 0 0 1 9 】

図 2 は上記 I C ソケット 3 を構成するスライド部 4 の分解斜視図であり、図 2 において 1 4 はシート形電子部品 2 2 内に実装された電子部品素子としてのコンデンサ素子であり、このコンデンサ素子 1 4 は表面に誘電体酸化皮膜を形成した陽極箔 1 5 上に図示しない導電性高分子層を形成し、この上にカーボンと銀ペースト等からなる陰極層 1 6 を積層形成することにより構成されている。

#### 【 0 0 2 0 】

また、上記陽極箔 1 5 は陽極取り出し用配線を兼ねる S U S やバネ用リン青銅等の導電性の陽極シート 1 7 に溶接、あるいは銀やカーボンペースト等の導電性接着剤により接続されることにより、陽極側コンタクト部 1 8 を介して I C 1 の（陽極）接続用ピン 2 と接続されている。また、陰極層 1 6 は陰極取り出し用配線を兼ねる S U S やバネ用リン青銅等の導電性の陰極シート 1 9 に銀やカーボンペースト等の導電性接着剤により接続されることにより、陰極側コンタクト部 2 0 を介して I C 1 の（陰極）接続用ピン 2 と接続されており、さらに上記陽極シート 1 7 と陰極シート 1 9 は、その間に配設された P E T ・ P C ・ P V C ・ P A ・ P I ・ P A I 等の高分子材料からなる絶縁シート 2 1 を介して絶縁され、これによりシート形電子部品 2 2 が構成されているものである。

#### 【 0 0 2 1 】

また、このように構成されたシート形電子部品 2 2 は上記ブラケット部 5 に摺動自在に係合保持されるスライドカバー 2 3 と絶縁シート 2 4 で被覆されることによりスライド部 4 が構成されているものである。

#### 【 0 0 2 2 】

このように構成された本実施の形態によるシート形電子部品付 I C ソケットの動作について図 3 を用いて説明すると、I C 1 の接続用ピン 2 を I C ソケット 3 に設けられた貫通孔 6 内に挿入し、この状態でスライド機構 2 7 を構成するレバー 1 2 を操作することによりカム 1 1 を図中の矢印方向に回転させる。これによ

りカム 1 1 がスライド部 4 に設けられた突起部 2 5 を図中の左方向に押し付けてスライド部 4 が同方向に移動し、図中の点線で示す位置まで移動する。その結果、固定接点部 2 6 と陽極側コンタクト部 1 8、陰極側コンタクト部 2 0 が夫々 I C 1 の接続用ピン 2 を挟み込んでロックすると共に、接続用ピン 2 と陽極側コンタクト部 1 8、陰極側コンタクト部 2 0 が夫々接続されて電氣的に導通するようになるものである。

#### 【 0 0 2 3 】

また、上記動作と逆の動作を行うことにより、上記固定接点部 2 6 と陽極側コンタクト部 1 8、陰極側コンタクト部 2 0 による I C 1 の接続用ピン 2 を挟み込んだロック状態を夫々解除して元の状態に戻すことができ、このロックが解除された状態においては I C ソケット 3 から I C 1 の接続用ピン 2 を容易に抜き取ることができるものである。

#### 【 0 0 2 4 】

なお、図 3 において 2 8 はシート形電子部品 2 2 に設けられた凹部、2 9 はプリント配線板 1 3 に実装された他の電子部品であり、上記凹部 2 8 は I C 1 の突起を避けるために設けられたものである。

#### 【 0 0 2 5 】

このように構成された本発明のシート形電子部品付 I C ソケットは、I C 1 の接続用ピン 2 の根元からコンデンサ素子 1 4 等の電子部品を接続することができるため、コンデンサ素子 1 4 等の電子部品と I C 1 間の接続距離を短くしてラインインダクタンスとライン抵抗を低く抑えることができるようになるものである。

#### 【 0 0 2 6 】

(実施の形態 2)

以下、実施の形態 2 を用いて、本発明の特に請求項 3、4 に記載の発明について説明する。

#### 【 0 0 2 7 】

図 4 (a)、(b) は本発明の実施の形態 2 によるシート形電子部品付 I C ソケットのコンタクト部の構成を示したものであり、同図において 2 は I C 1 の接

続用ピン、6はこの接続用ピン2よりも大きく形成された接続用ピン2の貫通孔、8はICソケット3のブラケット部5に設けられた貫通孔である。30は弾性を有する導電性シートに形成された直線部を有する半円状の貫通孔、31はこの半円状の貫通孔30に隣接して形成されたスリット、32は半円状の貫通孔30とスリット31間に形成された弾性を有するコンタクト部である。

#### 【0028】

このように構成されたコンタクト部32は、同図(b)に示すように、IC1の接続用ピン2を挿入してスライド部4が図中の矢印方向に移動した場合に貫通孔6と半円状の貫通孔30も同方向に移動するために接続用ピン2を挟んで弾性を有したコンタクト部32の両端は半円状の貫通孔30側に引張られるように変形するようになり、従って、この変形により接続用ピン2のピッチずれがあった場合でも弾性を有したコンタクト部32により接続用ピン2とコンタクト部32の接触が確実に行えるようになるものである。また、同図(a)の状態においてはブラケット部5の貫通孔8は接続用ピン2に接触していないため、接続用ピン2の挿抜が容易に行えるものである。

#### 【0029】

図5(a)、(b)は同コンタクト部の他の例を示したものであり、同図において2はIC1の接続用ピン、6は接続用ピン2よりも大きく形成された接続用ピン2の貫通孔、8はICソケット3のブラケット部5に設けられた貫通孔である。33は弾性を有する導電性シート17に形成された内部に突起を有する貫通孔であり、この貫通孔33内に接続用ピン2を挿入して上記突起を折り曲げることにより弾性を有するコンタクト部34を構成するようにしたものである。19は対極側の導電性シートであり、接続用ピン2と導通しないように開口部35が大きく形成されている。21は一对の導電性シート17、19間の絶縁を保つための絶縁シート、23はスライドカバー、26は固定接点部である。

#### 【0030】

このように構成されたコンタクト部34は、同図(b)に示すように、IC1の接続用ピン2を挿入してスライド部4が図中の矢印方向に移動した場合に貫通孔6と内部に突起を有する貫通孔33も同方向に移動するために、固定接点部2

6 との間に接続用ピン 2 を挟んで弾性を有したコンタクト部 3 4 は外側に撓むように変形するようになり、従って、この変形により接続用ピン 2 のピッチずれがあった場合でも弾性を有したコンタクト部 3 4 により接続用ピン 2 とコンタクト部 3 4 の接触が確実に行えるようになるものである。また、同図 (a) の状態においてはブラケット部 5 の貫通孔 8 と固定接点部 2 6 は接続用ピン 2 に接触していないため、接続用ピン 2 の挿抜が容易に行えるものである。

#### 【0 0 3 1】

##### 【発明の効果】

以上のように本発明によるシート形電子部品付 I C ソケットは、I C の接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成されたコンタクト部と、このコンタクト部を含む配線パターンと、この配線パターンに接続されたシート形電子部品とを備えて構成されたスライド部と、I C の接続用ピンが嵌まり込む貫通孔と、この貫通孔の中で上記 I C の接続用ピンとの電氣的接続が必要な貫通孔内に形成された固定接点部と、この固定接点部を含む配線パターンとを備えてプリント配線板に接合されたブラケット部からなり、このブラケット部にカムとレバーを設けることにより上記スライド部をブラケット部に対して摺動自在に係合した構成としたことにより、スライド部の貫通孔とシート形電子部品の貫通孔を一致させた状態で I C の接続用ピンを貫通孔内に容易に挿抜することができ、また、使用状態では、スライド部の各貫通孔のコンタクト部と固定接点により I C の接続用ピンを挟み込む方向に弾性が働くため、接続用ピンをロックすると共にコンタクト部と接続用ピンの電氣的接続を確実に行うことができるようになるものである。

##### 【図面の簡単な説明】

##### 【図 1】

本発明の実施の形態 1 によるシート形電子部品付 I C ソケットとこの使用状態を示した分解斜視図

##### 【図 2】

同 I C ソケットを構成するスライド部の分解斜視図

##### 【図 3】

同シート形電子部品付 I C ソケットの正面断面図

【図 4】

(a)、(b) 本発明の実施の形態 2 によるシート形電子部品付 I C ソケット  
のコンタクト部の構成を示した平面図

【図 5】

(a)、(b) 同コンタクト部の他の例を示した平面図と断面図

【図 6】

従来の C P U 周りの構成を示した分解斜視図

【符号の説明】

- 1 I C
- 2 接続用ピン
- 3 I C ソケット
- 4 スライド部
- 5 ブラケット部
- 6、8 貫通孔
- 7、3 2、3 4 コンタクト部
- 9 ガイド
- 1 0 軸穴
- 1 1 カム
- 1 2 レバー
- 1 3 プリント配線板
- 1 4 コンデンサ素子
- 1 5 陽極箔
- 1 6 陰極層
- 1 7 陽極シート
- 1 8 陽極側コンタクト部
- 1 9 陰極シート
- 2 0 陰極側コンタクト部
- 2 1、2 4 絶縁シート

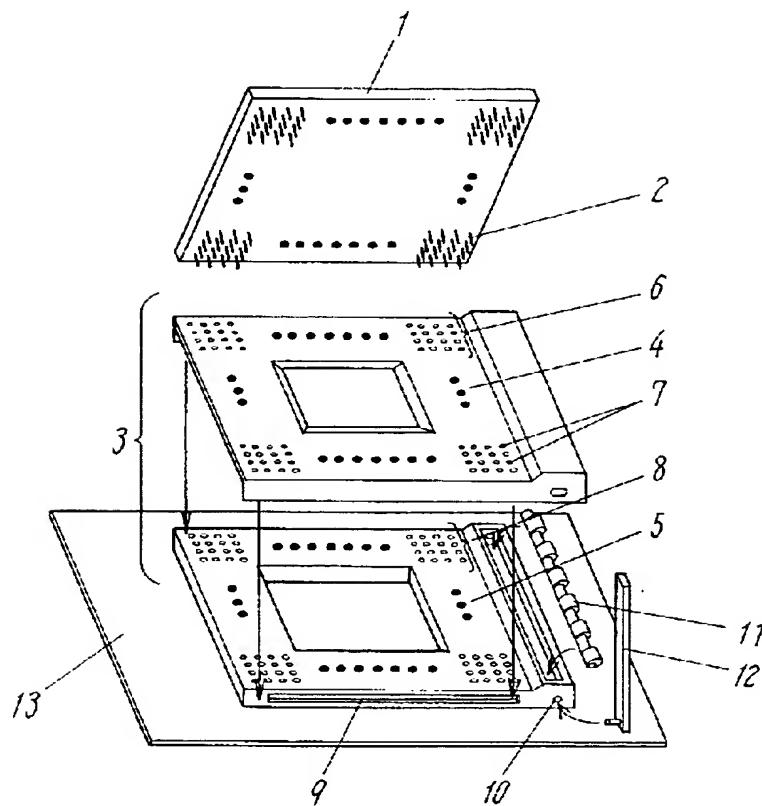
- 2 2 シート形電子部品
- 2 3 スライドカバー
- 2 5 突起部
- 2 6 固定接点部
- 2 7 スライド機構
- 2 8 凹部
- 2 9 他の電子部品
- 3 0 半円状の貫通孔
- 3 1 スリット
- 3 3 内部に突起を有する貫通孔
- 3 5 開口部

【書類名】

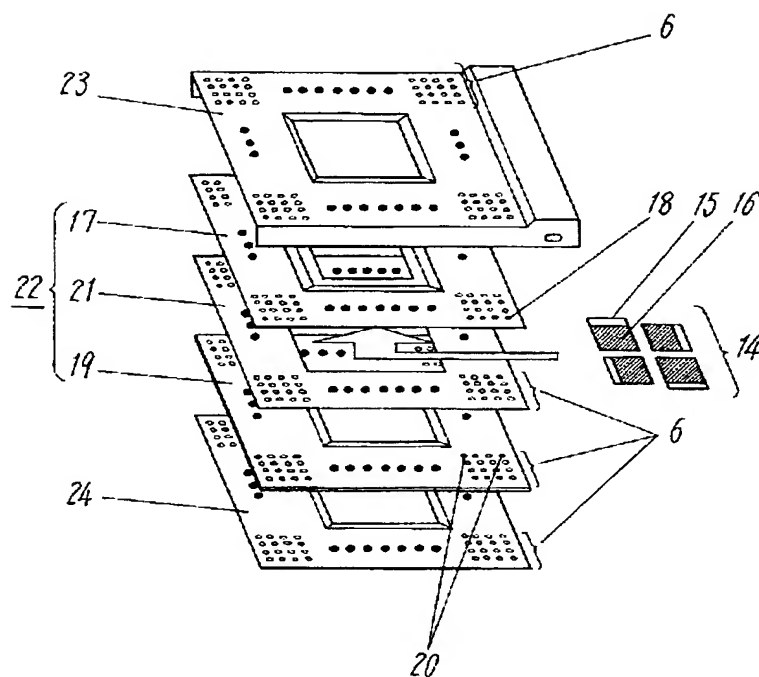
図面

【図 1】

- |          |            |
|----------|------------|
| 1 IC     | 7 コンタクト部   |
| 2 接続用ピン  | 9 ガイド      |
| 3 ICソケット | 10 軸穴      |
| 4 スライド部  | 11 カム      |
| 5 ブラケット部 | 12 レバー     |
| 6,8 貫通孔  | 13 プリント配線板 |

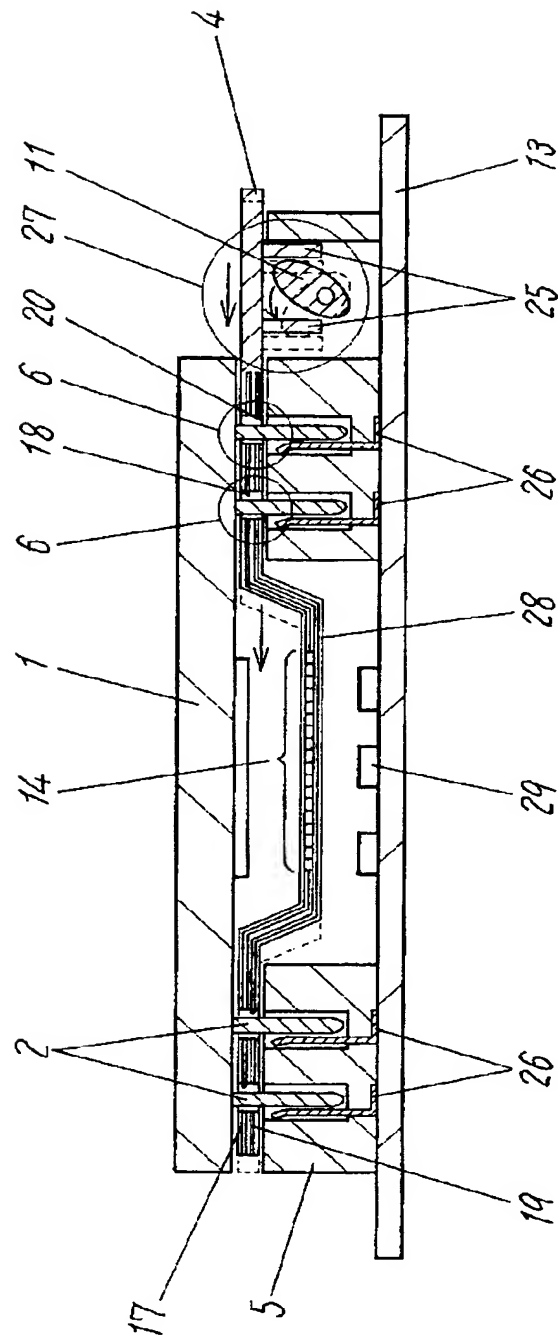


【図 2】

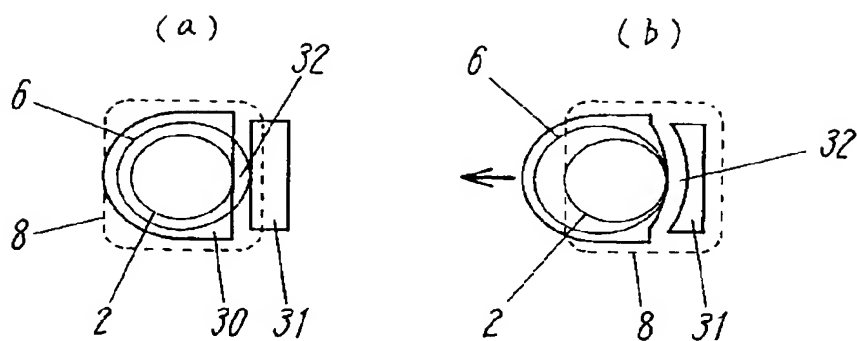




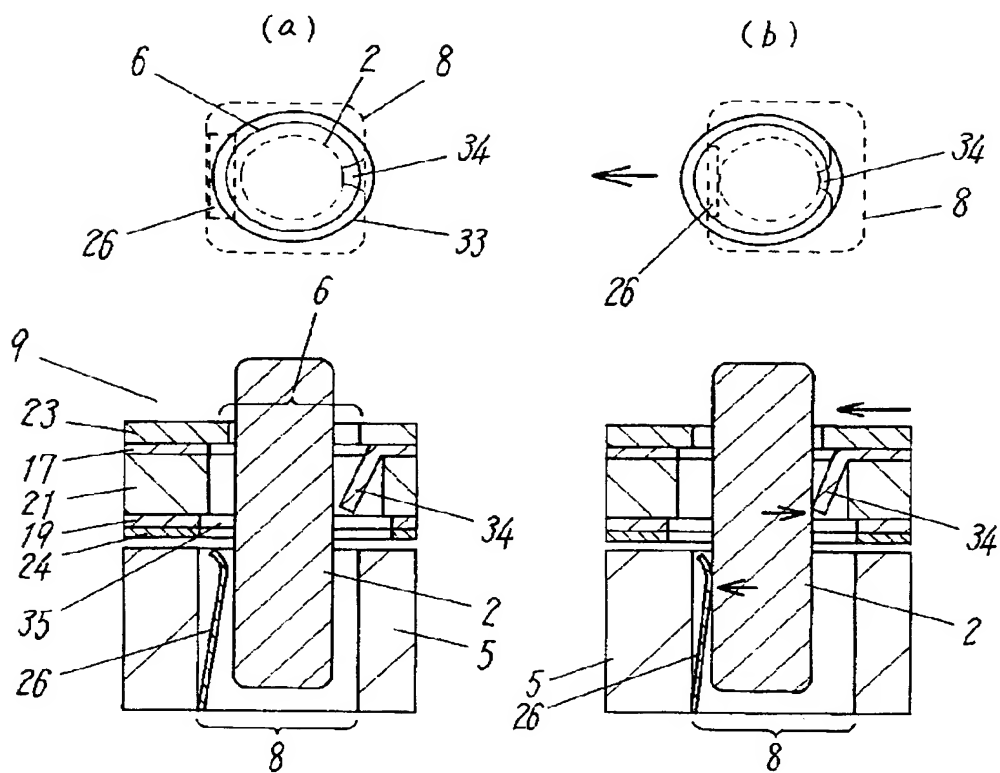
【図 3】



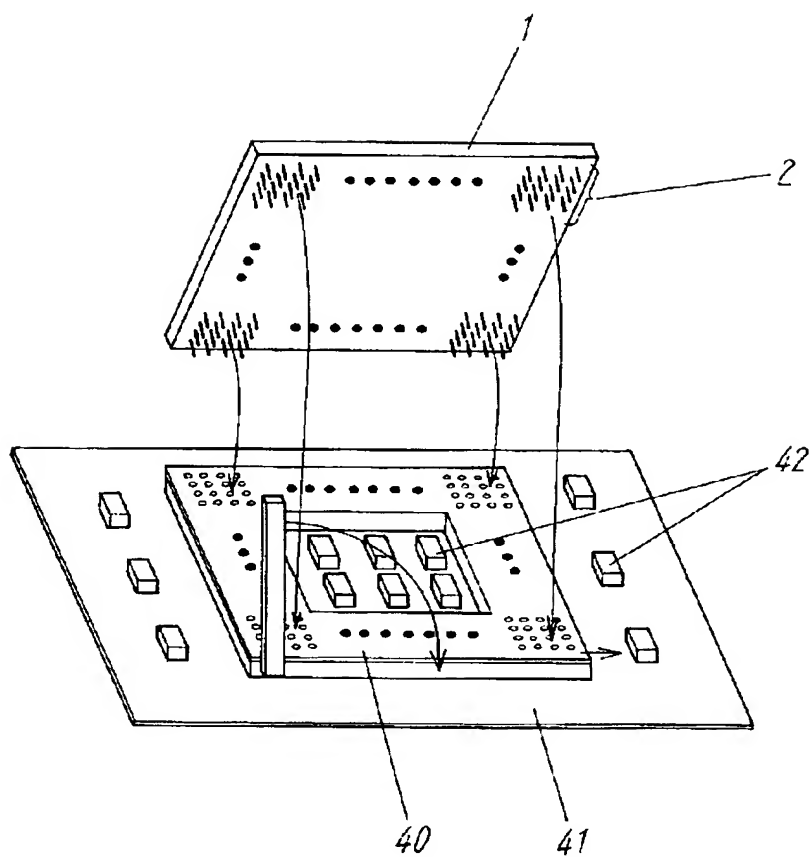
【図 4】



【図 5】



【図 6】




【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 I C の近傍に電子部品を接続して周辺回路の実装面積を増やすことができるシート形電子部品付 I C ソケットを提供することを目的とする。

【解決手段】 I C 1 の接続用ピン 2 が嵌まり込む貫通孔 6 とコンタクト部 7 とシート形電子部品とを備えたスライド部 4 と、I C 1 の接続用ピン 2 が嵌まり込む貫通孔 8 と固定接点部とを備えてプリント配線板 1 3 に接合されたブラケット部 5 からなり、ブラケット部 5 にカム 1 1 とレバー 1 2 を設けてスライド部 4 をブラケット部 5 に摺動自在に係合した構成により、スライド部 4 の貫通孔 6 とシート形電子部品の貫通孔を一致させて接続用ピン 2 を容易に挿拔でき、また、使用状態ではスライド部 4 の貫通孔 6 のコンタクト部 7 と固定接点により接続用ピン 2 を挟み込んで電氣的接続を確実に行うことができる。

【選択図】 図 1



特願 2 0 0 3 - 0 0 4 4 5 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 5 8 2 1 ]

1 . 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 8 日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地

氏 名

松下電器産業株式会社